Abgleich-Anleitung

1972

Chassis-Ausbau

- Batteriefachdeckel abnehmen.
- Gerät auf die Frontseite legen und drei Kreuzschlitzschrauben am Gehäuseboden herausdrehen.
- 3. Rückwand nach oben und vorne wegschieben.
- 4. Senderwahlknopf abziehen und Achse nach innen schieben.
- Tasten der Schieberegler mit Hilfe eines schmalen Schraubenziehers abziehen.
- 6. Zwei Schrauben am oberen Chassisrahmen herausdrehen.
- 7. Chassis herausnehmen und Lautsprecher ablöten.

Gleichstrom-Abgleich

Gesamtabgleich bei U_B = 9 V

Einstellung der NF-Gegentaktendstufe

Milliampere-Meter statt Drahtbrücke zum Kollektor AD 156 Y einsetzen (Punkt -x- auftrennen). Ruhestrom mit R 61 (500 Ω) auf 7,5 mA einstellen. Nach erfolgter Ruhestromeinstellung Drahtbrücke wieder einlöten.

Einstellung des ZF-Verstärkers

Mit R 15 Kollektorstrom vom T 4 so einstellen, daß am Emitterwiderstand R18 eine Spannung von 1,5 V gemessen werden kann.

FM-ZF-Abgleich 10,7 MHz Gerät auf UKW schalten D 4, D 5 mit 100 Ω überbrücken

Abgleich-Reihenfolge	Ankopplung des Wobblerausganges	Sichtgeräteanschluß	(b) verstimmen (a) auf Maximum und Symmetrie	
FIV	an MP 7	fest über Greifer mit eingebauter Diode (s. Abb.) an MP 8		
F III	an MP 5	ea 03p OA 70 to Oscilloscope	(c) und (d) auf Maximum und Symmetrie	
FII	an MP 3	100k 100k	(e) und (f) auf Maximum und Symmetrie	
F I und Kreis 09209-376.21	lose ins Mischteil über isoliertes Drahtstück	I I	(g) und (h) auf Maximum und Symmetrie	

Diskriminatorabgleich

Der NF-Eingang vom Sichtgerät wird an den Diskriminatorausgang Meßpunkt 9 angeschlossen.

Der Wobbelsender wird wieder an den Meßpunkt 7 angekoppelt.

Zwischen Masse und Meßpunkt 9 wird ein Röhrenvoltmeter über 100 kΩ als Nullpunktanzeiger geschaltet.

Zwischen Masse und Meßpunkt 9 wird ein Röhrenvoltmeter über 100 kΩ als Nullpunktanzeiger geschaltet.

Der Diskriminator-Sekundärkreis wird eine symmetrische S-Kurve abgeglichen. Dann wird die Wobbelausgangsspannung auf ca. 500 mV erhöht und der Hub auf \pm 100 kHz eingeschränkt. Jetzt wird der Kreis, wenn nötig, so korrigiert, daß das Nullpunktinstrument in der Mitte steht. Nach dem Abklemmen der Einspeisung darf der Zeiger nur geringfügig von dieser Stellung abweichen. Dabei ist darauf zu achten, daß kein UKW-Signal vorhanden ist.

AM-ZF-Abaleich 460 kHz Gerät auf MW schalten

Abgleich-Reihenfolge	Ankopplung des Wobblerausganges	Sichtgeräteanschluß	Abgleich
Filter III	an MP 5	Tastkopf lose an MP 6	(I) auf Maximum und Symmetrie
	an MP 4		(II) und (III) auf Maximum und Symmetrie
Filter I	an MP 10		(IV) und (V) auf Maximum und Symmetrie

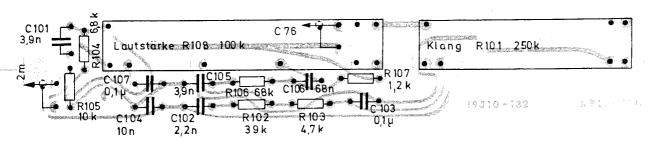
AM-Oszillator- und Vorkreis-Abgleich

	n, Frequenz stellung	Oszillator	Vorkreis	Oszillatorspannung MP 12 Osz.	an MP 11 Mischer	Bemerkungen
KW II	6,5 MHz	① Max.	③ Max.	— 70 110 mV	30 50 mV	Beim KW-Abgleich wird das Signal über 18 pF am Anschluß der abgelöteten Teleskopantenne eingespeist. Bei MW und LW über Rahmen auf die Ferrit- antenne einkoppeln.
	15 MHz	② Max.	Max.			
KW I	6,1 MHz	③ Max.	Max.	60 mV	95 mV	
LW	160 kHz	⑦ Max.	Max.	60 90 mV	40 65 mV	
	370 kHz	® Max.	⊚ Max.			
MW	560 kHz	① Max.	Max.	— 65 95 mV	50 80 mV	
	1450 kHz	② Max.	Max.			

FM-Oszillator- und Zwischenkreis-Abaleich

THE COLUMN TWO COLUMN TO THE COLUMN TWO COLU						
Meßsender, Frequenz Zeigerstellung	Oszillator	Zwischenkreis	Rauschzahl	Oszillatorspannung am MP 1	Bemerkungen	
88 MHz	(A) Max.	(C) Max.	ca. 4.5 kTo	60 80 mV	Der Signalgenerator, Innenwiderstand 60 Ω, wird direkt in das Mischteil eingespeist. Die Oszillatorgrundwelle soll nach erfolgtem Abgleich am Mischteileingang bei 60 Ω Abschluß 1,6 mV nicht überschreiten. Nach erfolgtem Abgleich 100 Ω Widerstand über D 4, D 5 entfernen und AFC überprüfen.	
106 MHz	(B) Max.	(D) Max.	Ca. 4,0 K10			

Reglerplatte, Lötseite
POTENTIOMETER BOARD, SOLDER SIDE
PLAQUE DE REGLAGE, COTE DES SOUDURES
PIASTRA DI REGOLAZIONE, LATO SALDATURE



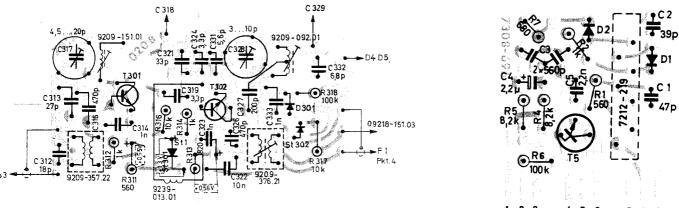
Mischteil, Lötseite

FM TUNER, SOLDER SIDE

MELANGEUR FM, COTE DES SOUDURES

SEZIONE MESCOLATRICE, LATO SALDATURE

RATIO-FILTER, SOLDER SIDE
FILTRE DETECTEUR DE RAPPORT, COTE DES SOUDURES
FILTRO RIVELATORE A RAPPORTO, LATO SALDATURE



Seilzug

Textilseil ca. 1104 mm lang (Drehko eingedreht)

DRIVE CORD

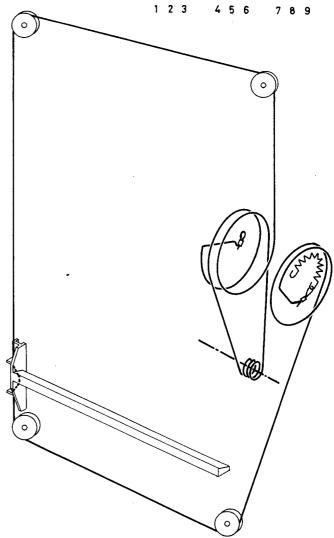
Textile cord approx. 1104 mm long (variable capacitor closed)

ENTRAINEMENT

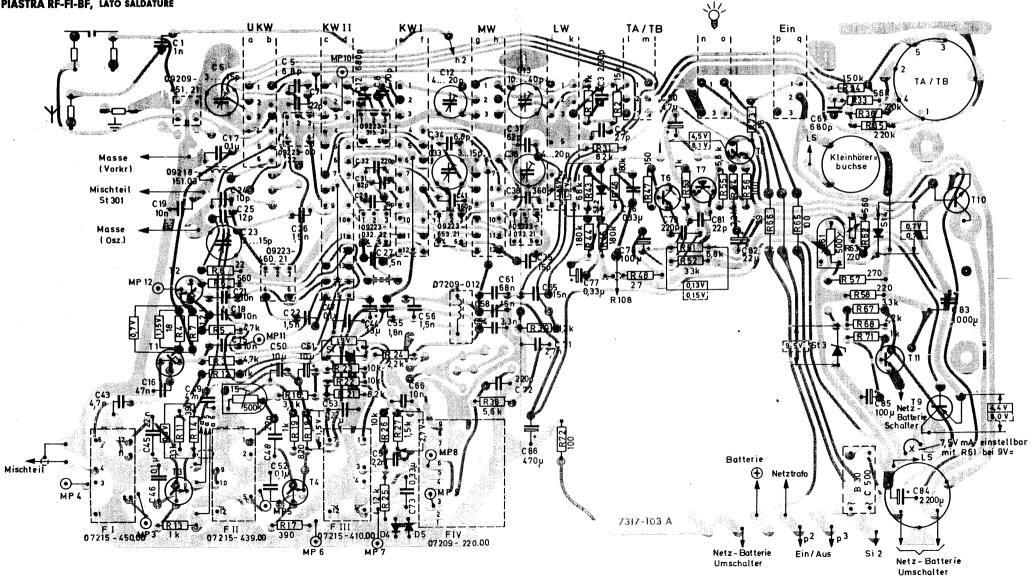
câble en fibres textiles, longueur 1104 mm environ (condensateur variable fermé)

MONTAGGIO DELLA FUNICELLA

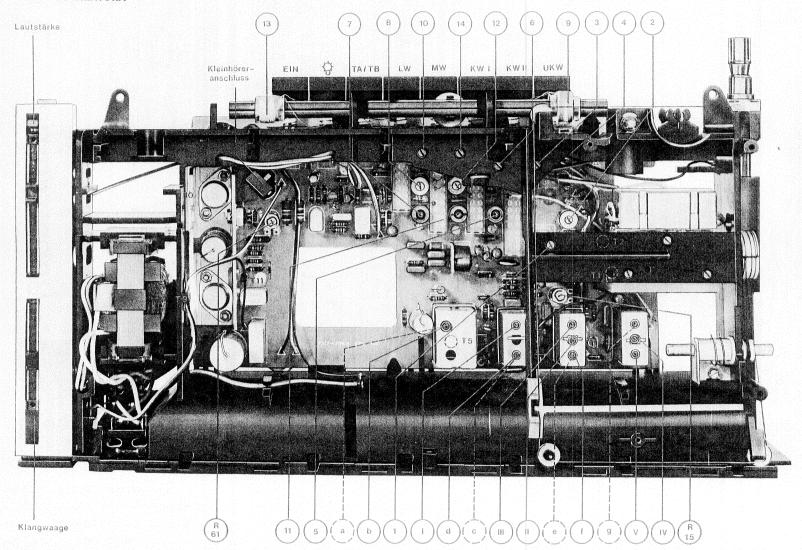
Funicella in materiale tessile lunga circa 1104 mm (condensatore variable chiuso)

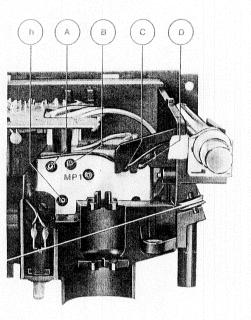


HF-ZF-NF-Platte, Lötseite
RF-IF-AF- PRINTED BOARD, SOLDER SIDE
PLAQUE HF-FI-BF, COTE DES SOUDURES
PIASTRA RF-FI-BF, LATO SALDATURE



Abgleich-Lageplan ALIGNMENT SCHEME PLAN DE REGLAGE PIANO DI TARATURA





Mischteil, von oben gesehen

